

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО НАНЕСЕНИЮ ЭМАЛИ
«CERTA-PLAST» МАТОВЫЙ****Общие положения**

Для долговременной антикоррозионной защиты в условиях умеренного и холодного климата при температурах от -60 до +150°C (при использовании в качестве самостоятельного покрытия). Температура эксплуатации эмали в системе с грунтовочным слоем определяется наименьшим значением термостойкости эмали или грунтовки.

Базовые цвета со степенью блеска 4-8 ед: белый, слоновая кость, зеленый (~RAL 6005), зеленый мох, черный, шоколад, шоколад (~RAL 8017), шоколад темный, серый; ярко-красный, синий, возможна колеровка по RALK5.

Требования к окрашиваемой поверхности

Запрещается обезжиривать уайт-спиритом, бензином, сольвентом! Не использовать обезжириватели, формирующие на поверхности металла пленку и ухудшающие контакт основного защитного покрытия с металлом*. Поверхность перед окраской должна быть сухая и чистая, без следов коррозии, без заусенцев и острых кромок радиусом менее 2 мм, остатков флюса – не оставлять следов при проведении белой х/б тканью. Абразивоструйная обработка поверхности увеличивает сцепление с металлом и срок службы покрытия. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3°C выше точки росы. Эмаль может наноситься по совместимым грунтовкам, таким как грунтовка CERTA-PLAST, «CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» серая, Ecozin, EcozinA, ГФ-021 ГОСТ25129-82, при этом поверхность должна быть сухая, чистая, не иметь участков с подпленочной коррозией и отслоениями грунтовки.

Подготовка материала

Гарантийный срок годности – 3 года со дня изготовления. Транспортировку осуществлять по ГОСТ 9980.5. Эмаль должна храниться в герметичной таре, вне прямого воздействия солнечных лучей и влаги, при температуре от -30°C до +40°C. Перед применением тщательно перемешать по всему объему тары, при необходимости профильтровать. Температура эмали должна быть близка к температуре окрашиваемой поверхности. Для разбавления применять растворитель CERTA*, при использовании иного разбавителя необходима проверка на совместимость с эмалью. К разбавлению рекомендуется только необходимое в течение рабочей смены количество материала. Разбавлять постепенно, небольшими порциями с перемешиванием. Необходимая рабочая вязкость определяется производителем работ. Степень разбавления не должна превышать 20% по массе.

Нанесение материала

Наносить при отсутствии атмосферных осадков, относительной влажности воздуха не более 80%, температуре от -30°C до +40°C. При отрицательных температурах наносить тонкими слоями до 20 мкм по сухому слою (40 мкм по мокрому). Режим окрасочного оборудования определяется производителем работ таким образом, чтобы на окрашиваемой поверхности в диаметре отпечатка факела должна образовываться ровная «мокрая» пленка, без пропусков, подтеков, шагрени; работы по окрашиванию больших площадей проводить в один проход и с использованием материала одной партии. Рекомендуются валики без ворса, кисти из натуральных волокон (во избежание разрушения материалов валиков и кистей растворителем). Окрашивание кистью проводить однонаправленными движениями без втирания. На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием методом распыления наносить эмаль в виде «полосового слоя» кистью. Окрашивать в 2-4 прохода (150-200 мкм по сухому слою без учета погрешности на шероховатость), при разбавлении эмали количество проходов увеличивается. Теоретический расход без учета потерь неразбавленной эмали на 50 мкм по сухому слою 160г/м²

При окрашивании с предварительным грунтованием:

Наименование	Толщина грунтовочного слоя, без учета	Минимальное время сушки свеженанесенной грунтовки перед финишным покрытием при 20°C	Толщина финишного слоя «Certa-Plast»	Рекомендованный метод нанесения финишного покрытия
грунтовка «CERTA-PLAST»	60 мкм	1-2 ч	90-120 мкм	распыление
«CERTA-PLAST» по ржавчине «3 в 1» серая	60 мкм	2-4 ч	90-120 мкм	
Ecozin	60 мкм	6 ч	90-120 мкм	
Ecozin A	60 мкм	6 ч	90-120 мкм	
ГФ-021 ГОСТ 25129-82	60 мкм	36 ч	90-120 мкм	распыление, кисть, валик

Сушка покрытия

Температура окружающего воздуха	-30°C	-20°C	0°C	+20°C
Время межслойной сушки покрытия толщиной 50 мкм по сухому (100 мкм по мокрому), минут	120	90	60	30
Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20°C – 72 часа.				

Транспортирование

При положительных температурах окружающего воздуха кантование конструкций допускается производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 24 часа после нанесения в целях исключения задиrow покрытия. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 72 часа после нанесения финишного слоя. Не допускается выгружать конструкции сбрасыванием, а также перемещать их волоком. При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза в зависимости от общей толщины покрытия.

Требования безопасности

Определяются входящим в состав растворителем о-ксилолом ГОСТ 9410-78.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, огнетушителем пенным или углекислотным, тонко распыленной водой.

Примечание

**Рекомендуемые растворители и обезжириватели: толуол - ГОСТ 14710-78; о-ксилол – ГОСТ 9410-78, ТУ 38.101254-72; сольвент нефтяной (нефрас А-130/150) – ГОСТ 10214-78; растворитель для красок CERTA; растворитель CERTACOR-R; растворитель для красок CERTA; растворитель Р-646 – ГОСТ 18188-72.*

В связи с тем, что подготовка поверхности, хранение материала, способ и качество нанесения, а так же и условия работ в целом находятся вне контроля производителя лакокрасочного материала, то исполнитель работ несет ответственность за его профессиональное использование.